



## VENTAJAS

- Resistente a las turbulencias y a la alta pérdida de carga
- Fácil montaje
- Medias filtrantes resistentes al agua
- Asegura el drenaje del agua
- Alta eficacia de filtración
- Baja pérdida de carga también en condiciones húmedas

<b>Aplicación</b>	Todas las instalaciones donde la seguridad / confiabilidad sea importante.
<b>Marco</b>	Plástico PS moldeado;ABS
<b>Junta</b>	Poliuretano, continua
<b>Media</b>	Fibra de vidrio
<b>Separadores</b>	Tecnología de separación Hot-melt
<b>Sellado</b>	Poliuretano
<b>Rejilla salida</b>	Rejilla de seguridad
<b>Pérdida de carga final rec.</b>	600 Pa
<b>Caudal máximo</b>	1,3 x caudal nominal
<b>Temperatura máx. (°C)</b>	70°C
<b>Humedad relativa max</b>	100%

## Nota

Información adicional: versión XL disponible bajo pedido. Perfil colocado a 292 mm de profundidad para sujeción, es decir, para resorte de fijación tipo C-80.

CamGT Box Type G es un filtro de alta capacidad para turbinas de gas. Gracias al diseño único, su rendimiento se mantiene en condiciones de humedad o mojado, garantizando una larga vida útil y una buena economía de filtro.

Tipo	EN779	EN1822	Dimensiones AnxAlxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	ASHRAE 52.2-2017
CamGT Box Type G II Std	F7		592x592x315	4250/115	19	7.6	MERV 13
CamGT Box Type G II Std	F8		592x592x315	4250/140	19	7,6	MERV 14
CamGT Box Type G II Std	F9		592x592x315	4250/145	19	7.6	MERV 15
CamGT Box Type G II Std		E10	592x592x315	4250/215	19	7.6	

